

Chevron Regal® R&O 115 и ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460,680

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

Macлa Chevron Regal R&O обладают следующими свойствами:

- Длительный срок службы за счёт отличной термостойкости и стабильности к окислению.
- Отличная способность к деэмульгированию, которая обеспечивает хорошие смазывающие свойства, повышенную прочность масляной плёнки и защиту от износа за счёт быстрого водоотделения.
- Отличная деаэрация в масляных системах турбулентных турбин, благодаря ингибитору пенообразования, ускоряющему воздухоотделение и предотвращающему вспенивание.
- Защита от ржавления металлических поверхностей, благодаря эффективному ингибитору ржавления и коррозии.
- Универсальность в применении за счёт высокой эффективности свойств позволяет заменять данными смазочными материалами другие компрессорные, турбинные и гидравлические масла. Благодаря этому сокращаются складские запасы.
- Безопасность для окружающей среды все марки вязкости данного масла не образуют золы. Это облегчает утилизацию и переработку отработанного масла. Предполагается, что масла Chevron Regal R&O безопасны для водных организмов.

СВОЙСТВА

Масла Chevron Regal R&O обеспечивают защиту от ржавления, ингибирование окисления и подавление пенообразования.

Они успешно проходят Испытание на коррозию в присутствии свежей воды (ASTM B 665, Метод A), а также более жёсткое Испытание в присутствии синтетической морской воды (ASTM B 665, Метод B).

Благодаря высокой степени очистки, данные масла обладают высокой термоокислительной стабильностью, которая ещё больше усилена уникальным пакетом эффективных присадок. Эта термостойкость и устойчивость к окислению также предотвращают образование в результате процесса окисления отложений либо едких соединений.

Macлa Chevron Regal R&O способны выдерживать довольно высокие температуры в течение длительного периода времени.

Они обладают очень хорошей способностью к деэмульгированию, обеспечивающей быстрое отделение воды.

Эти масла обеспечивают эффективное отделение вовлечённого воздуха, в связи с чем они образуют высокопрочную масляную плёнку между движущимися узлами и предотвращают кавитацию насоса.

ПРИМЕНЕНИЕ

Масла Chevron Regal R&O с марками вязкости от ISO 32 до ISO 150 рекомендованы для применения в подшипниках электродвигателей, воздушных компрессорах, редукторах, гидроэлектрических и паровых турбинах, а также гидравлических системах (за исключением тяжелонагруженных систем, для которых рекомендованы такие продукты, как Chevron AW Hydraulic Oils или Chevron Rando\$).

Масла Chevron Regal R&O также могут применяться в мастерских в качестве универсального машинного масла. Универсальные свойства этих масел позволяют применять их вместо других специализированных смазочных материалов, что приводит к сокращению эксплуатационных затрат и складских запасов.

Chevron Regal R&O 32

- отвечает требованиям:
- General Electric GEK 28143A, GEK 46506D
- Alstom HTGD 90117
- Siemens TLV 901304

Chevron Regal® R&O — Продолжение

- требованиям учреждений стандартизации **ASTM** D4304, **British Standard** 489 и **DIN** 51515 к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.
- Cincinnati Machine P-38 Chevron Regal R&O 46
- отвечает требованиям:
- General Electric GEK 28143A
- Alstom HTGD 90117
- Siemens TLV 901304
- требованиям учреждений стандартизации **ASTM** D4304, **British Standard** 489 и **DIN** 51515 к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.
- Cincinnati Machine P-55 Chevron Regal R&O 68
- отвечает требованиям:
- General Electric, Alstom, Westinghouse,
- и другим требованиям производителей оригинального оборудования (ОЕМ) к гидроэлектрическим, наземным и морским паровым турбинам и сопутствующим редукторным передачам.
- требованиям учреждений по стандартизации **ASTM** D4304, **British Standard** 489 и **DIN** 51515 к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.
- Cincinnati Machine P-54 Chevron Regal R&O 100

отвечает требованиям:

- General Electric, Alstom, Westing-house и других производителей оригинального оборудования (ОЕМ) к гидроэлектрическим, наземным и морским паровым турбинам и сопутствующим редукторным передачам.
- требованиям учреждений стандартизации **ASTM** D4304, **British Standard** 489 и **DIN** 51515 к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.

Не применяйте масла Chevron Regal R&O 32, 46 или 68 в системах высокого давления в присутствии открытого пламени, искр либо вблизи горячих поверхностей. Работайте с маслами только в хорошо проветриваемых помещениях. Храните в закрытом контейнере.

Не применяйте эти масла в аппаратах искусственного дыхания либо другом медицинском оборудовании.

Внимание, отработанные смазочные материалы могут повредить некоторые защитные покрытия (например, краску). Если они будут применяться там, где нанесено какое-либо защитное покрытие, рекомендуется проконсультироваться с производителем оборудования по поводу предварительных мер по подготовке поверхности.

Данные типовых испытаний

	ASTM	115 ^a	ISO 22	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Номер продукта по классифика-												
ции Chevron		277311	277312	273209	273210	273211	273212	273213	273215	273214	273275	277313
Номер Листка безопасности ма-												
териала		23566	23566	23566	23566	23566	23566	23566	23569	23569	23569	23569
Плотность ^р , АРІ	D 287	30,5	34,2	32,9	31,7	31,2	30,7	29,8	28,5	27,5		
		(27,6)	(32,1)	(31,3)	(30,2)	(29,1)	(28,1)	(27,1)	(26,1)	(25,4)	26,4	26,3
Вязкость, кинематическая	D 445											
сСт при 40°С		115	23,1	30,4	43,7	64,6	95,0	143	220	304	460	646
сСт при 100°С		12,2	4,4	5,2	6,5	8,4	10,8	14,2	19,0	23,2	31,3	39,6
Вязкость, по Сейболту	D 445											
сек. Сейболта при 100°F		602	120	157	226	335	495	750	1163	1618	2463	3474
сек. Сейболта при 210°F		68,5	41,2	43,7	48,0	54,5	63,1	76,4	96,8	116	152	193
Индекс вязкости	D 2270	96	102	100	98	99	97	96	97	95	97	99
Температура вспышки, °C(°F)	D 92	278	220	222	224	245	262	284	294	298	310	312
		(532)	(428)	(432)	(435)	(473)	(504)	(543)	(561)	(568)	(590)	(594)
Температура застывания, °C(°F)	D 97	-15(+5)	-15(+5)	-30(-22)	-27(-17)	-24(-11)	-15(+5)	-15(+5)	-12(+10)	-12(+10)	-12(+10)	-12(+10)
Ржавление, Метод В, 24 часа	D 665	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл
Стабильность к окислению , часов	D 040		>6000	>6000	>6000	>5500	>5500	>3500	>2200	>1800	>900	-
до достижения ОКЧ 2,0 мг КОН/г	D 943	(>2000)	(>3000)	(>3000)	(>3000)	(>2500)	(>2000)	(>1500)	(>1200)	(>1100)	(>900)	>900
Время до падения давления в		_ ′	>1000	>1000	`>950´	`>950´	`>950 ´	`>700 ´	`>500 [′]	, ,	, ,	
25 рsi, мин.	D 2272	(>575)	(>700)	(>750)	(>700)	(>650)	(>600)	(>550)	(>450)	>400	>350	>350
Испытание на стенде FZG, стадии									•			
прохождения, DIN 51354		_	_	10	10	10	10	_	_	_	_	_

а. Продаётся на среднем западе и востоке США и Канады.

Средние данные типового испытания. При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на рабочие характеристики продукта.

b. Средние значения для продуктов, производимых на заводах в восточной части от Скалистых гор (Бейонн, Чарльстон, Сисеро, Луисвилль и Порт-Артур), в скобках.